

押出式スクラッププレスの仕様

型式	材料投入容積	成形品寸法	成形重量	成形スピード
	(H)×(W)×(L)mm	(H)×(W)×(L)mm	理論値 (kg)	約1ヶ/秒 (無負荷理論値)
20型	700×1,300×2,000	350×350×L	≒290	≒71
25型	900×1,400×2,500	550×500×L	≒650	≒67
30型	950×1,800×3,000	600×500×L	≒700	≒76
35型	950×1,800×3,500	600×500×L	≒850	≒128
40型	1,000×2,000×4,000	600×600×L	≒850	≒144
43型	1,000×1,800×4,300	600×600×L	≒850	≒104
45型	1,000×2,000×4,500	600×600×L	≒1000	≒124
50型	1,100×2,000×5,000	600×600×L	≒1000	≒122
50S型	1,100×2,000×5,000	600×700×L	≒1100	≒109

型式	シリンダ能力 (TON)				使用ポンプ	処理能力
	主	横	上蓋	扉	(kW)	(T/H)
20型	150	100	60	40	75	3.8
25型	200	150	65	60	75	8.1
30型	200	200	120	60	75	11.7
35型	200	200	120	60	75	8.9
40型	250	200	120	60	75	11.0
43型	250	250	120	65	112	12.9
45型	200	200	120	50	75	12.5
50型	300	250	200	50	148	15.6
50S型	300	250	200	60	148	17.4